Arbeitsanleitung
Fräsadapter herstellen

Ver. 1.0

***S**chreib**G**eräte**D**esign*

GERHARD LIEBENSTEINER

14163 Berlin ▪ Zwingenberger Weg 7
www.mein-liebensteiner.de
www.liebensteiner-shop.de

Adapter für Frässchaft herstellen

Suchbegriffe bei den Händlern: Räumschaft, Stiftahle, Frässchaft, Planfräser, Fräsahlensystem, …

Wer mit einem Fräskopf die Öffnungen an den Pen Blanks mit eingeklebten Messingröhrchen plan fräst, benötigt dazu den Fräskopf und den zum Durchmesser des Messingröhrchens passenden Frässchaft.
Im Handel sind aber nicht alle nötigen Frässchaft-Durchmesser erhältlich, bzw. lohnt es sich nicht, wenn man nur wenig Schreiber herstellen will, den jeweils passenden Frässchaft zu kaufen.

Ich zeige euch heute, wie ihr selbst einen preiswerten Adapter für den Fräskopf herstellen könnt. Grundlage ist ein Fräskopf mit Frässchaft 6,2 mm (1/4")

Material: Ich stelle diese Adapter aus POM her. Dies ist ein sehr widerstandsfähiger Kunststoff, der leicht zu bearbeiten ist und gute Gleiteigenschaften hat.
Suchbegriff im Internet: POM – gibt es in Platten und Stangen.
Die Adapter können aber auch aus Acryl-Resten oder Holz hergestellt werden.

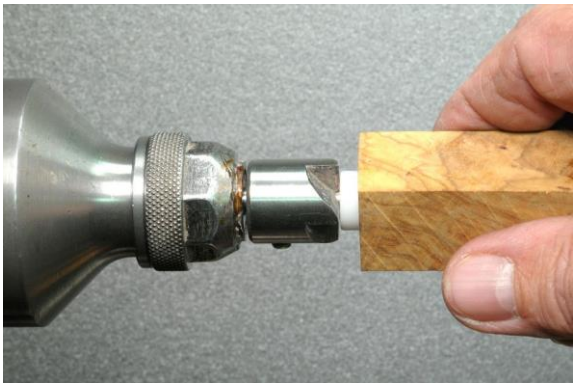
Bild 1 und 2: Bohrungen
Rohling in die Drechselbank einspannen (in passendes Futter)
Bohrt mit einem 6 mm Bohrer vor
Die Bohrung kann nun mit dem Frässchaft auf das exakte Maß nachgearbeitet werden.

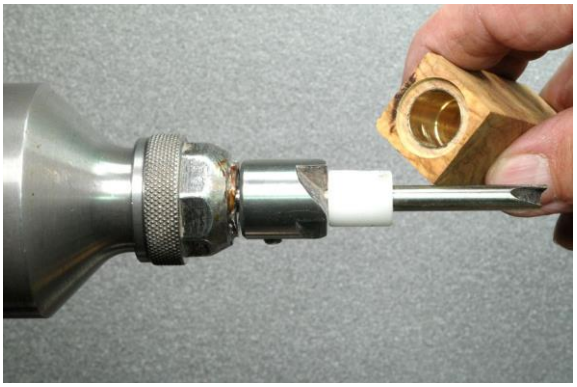
Bild 3 und 4: Durchmesser passend drechseln
Den Adapter nun, zum Innendurchmesser des Messingröhrchens passend, drechseln.
Der Adapter sollte etwa so lange sein, wie das Messingröhrchen, für welches er bestimmt ist.

Bild 5 und 6: Kanten brechen
Mit einem Handsenker kann der Grat an der Bohrung einfach entfernt werden
Mit einer Feile die Außenkante brechen (etwas abrunden)

Bild 7 bis 9: Test
Zum Test einfach einmal das Messingröhrchen über den Adapter schieben. Das Messingröhrchen muss ohne widerstand auf den Adapter passen.
Der Adapter sollte etwa die Länge des Röhrchens haben. In diesem Fall wird der Adapter sehr kurz, da der Durchmesser des Röhrchens stufenweise kleiner wird.
Den fertigen Adapter abstechen und die Kanten bearbeiten (Grat entfernen und Außenkante leicht abrunden).

Bild 11 bis 13: Adapter verwenden
Frässchaft mit Fräskopf einspannen, Adapter aufstecken und der Pen Blank kann rechtwinkelig abgefräst werden.
Achtet darauf, dass ihr das Messingröhrchen nicht abfräst (kürzt), denn sonst passen bei vielen Schreibern die Anbauteile nicht mehr oder die (vor allem) Klickmechaniken funktionieren nicht mehr.
Der Fräskopf sollte immer eine sehr gute Schneide haben, damit es im Holz nicht zu Ausrissen kommt.





Ich wünsche euch
gutes Gelingen und viel Spaß.